

DU-1281-7

1本針本縫上下送り倍釜自動糸切ミシン





安定した糸切り

細糸から太糸まで安定した糸切りを実現。特に、家具やカバンなどの太糸デザインステッチに適した回転糸切りを採用しました。自動糸切りにより、作業性・生産性が向上します。また糸切り無しミシンと比較して糸の消費量のムダを低減します。調整ねじによってメス圧の調整が可能です。



操作性の向上により生産性アップ

ハイ&ロングアームの採用により広いフトコロを実現しました。 ソファー、カーシートなどの大物で作業性が大幅アップします。

交互上下ダイヤルを採用したことで交互上下量を 工具不要で簡単に変更することが出来ます。 押え上げレバーは操作しやすいように前面に配置しました。



主な縫製品はカバン、カーシート、 ソファー、ベビーカー、テントなどで 多様な厚い材料や装飾用の縫い目を 縫製するのに適しています。



特長

●送り機構

自動車のファブリックシートなどの厚い縫製品で 強力な上下送りが性能を発揮します。押え上昇量 は16mmと高く、厚物縫製に最適です。送り 剛性をより強くしましたので安定した縫いピッチが 得られます。

●垂直2倍釜

垂直2倍釜の採用により、下糸の交換頻度が 減少し、能率的な作業が行えます。太い糸だけ でなく長い材料縫製にも便利です。釜にチタン コーティングを施していますので、硬度が高く、 摩耗に強くなっています。



■オプション

●自動押え上げ装置(エアー式)[品番:40153939]



●三連ペダル PK70 [品番:GPK700010A0]

●LEDライト: LED付きタッチバックスイッチ 「品番:40151203] タッチバックスイッチ中継コード [品番:40151204]

コードピン抜き

[品番:40151205]

■仕様

機種名	DU-1281-7	
最高縫い速度	2,000sti/min	
最高縫い目長さ	8mm(正逆共)	
針棒ストローク	38mm	
押え上昇量	手動 6mm/膝上げ 16mm	
天秤	リンク天秤	
交互上下量	2~5mm	
使用釜	垂直2倍釜	
使用針(出荷時装着番手)	DP×17 #22(#16~#23)	
使用糸	#30~#8	
縫い目長さ変更方式	ダイヤル方式	
給油方式	自動給油	
使用油	MACHINE OIL No.18(ISO VG18 相当)	
フトコロ広さ	335mm×150mm	
頭部質量	37kg	

*sti/minはStitches per Minute(針/分)の略です。

■機種表示

DU12817

電装 SC922AD

電装電圧区分	=-	·K
三相 200V~240V	D	

CP18A **CP180A** **H M 5 1 N**

※別途シンクロナイザー、Vベルト、 プーリーの注文が必要です。

JUKI ECO PRODUCTS

JUKI ECO PRODUCTS基準をクリアした環境に配慮した商品です。



●RoHS指令などの有害化学物質規制よりも更に厳しいJUKIグループグリーン調達ガイドラインをクリアしています。

JUKI ECO PRODUCTSの詳細につきましては http://www.juki.co.jp/eco/index.html を参照下さい。

*RoHSとは、欧州(EU加盟国)で電気・電子機器を対象に、有書物質(鉛、水銀、かドシウム、六価クロム、など)の使用を制限した指令。JUKIグリーン調達ガイドラインは、それらに加え、自主的に環境負荷物質の排除を定めた基準です



対象事業所名:JUKI株式会社本社 登録範囲・工業用ミシン・家庭用ミシン・産業用ロボット等の研究・開発・設計・データスカシステムの販売・保守サービス

☎042(357)2254(ダイヤルイン)

20042(357)2274

http://www.juki.co.jp

〒206-8551 東京都多摩市鶴牧2-11-1 お買い求め、ご相談は

JUKI株式会社

縫製機器ユニット

JUKI販売株式会社

本 社⋯⋯⋯⋯ ☎042(357)2530 ☎042(357)2540 東北カスタマーズセンター …………… ☎0197(25)2725 🖾0197(25)2790 関東カスタマーズセンター ………… ☎042(357)2536 20042(357)2541 北陸カスタマーズセンター ……… ☎076(224)8805 2076(224)8806 近畿カスタマーズセンター …………☆06(6339)7124 206(6339)7136 カ.州カスタマーズヤンター ………… ☎0942(44)1835 200942(44)9729

このカタログの記載内容は2015年9月現在のものです。(TN)